



**FONDI  
STRUTTURALI  
EUROPEI**

**pon**  
2014-2020



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca  
Dipartimento per la programmazione e la Gestione delle  
Risorse Umane, Finanziarie e Strumentali  
Direzione Generale per interventi in materia di Edilizia  
Scolastica per la gestione dei Fondi Strutturali per  
l'Istruzione e per l'Innovazione Digitale  
Ufficio IV

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FSE)

**Istituto Comprensivo Statale "1 - Ariosto"**

Piazza Marconi 1- 80022 -ARZANO (NA) - Tel/fax: 0812380441

Codice Fiscale: 93056790632 - Codice Meccanografico: NAIC8EH00L

Email: [NAIC8EH00L@istruzione.it](mailto:NAIC8EH00L@istruzione.it) - Pec: [NAIC8EH00L@pec.istruzione.it](mailto:NAIC8EH00L@pec.istruzione.it) - Sito web: [www.icarzano1ariosto.gov.it](http://www.icarzano1ariosto.gov.it)

IC "ARZANO 1 - ARIOSTO"-ARZANO  
Prot. 0004558 del 08/11/2018  
(Uscita)

**OGGETTO** **VERBALE CONCLUSIVO** valutazione dei curricula per l'individuazione del Referente per la Valutazione Interna ed Esterna  
Progetto **"UNA SCUOLA A TUTTO TONDO...PER CAPIRE MEGLIO IL MONDO!"**  
Codice Progetto: 10.2.2A-FSEPON-CA-2017-714  
CUP: **H77I18000070007**

Il giorno 08/11/2018, alle ore 09:00, nell'Ufficio della Dirigenza, dell'Istituto Comprensivo Statale "1 - Ariosto", si è riunita la Commissione di valutazione delle istanze per aspirante Referente per la Valutazione Interna ed Esterna in riferimento al bando PROT. 3735 del 27/09/2018 nell'ambito del Progetto di cui sopra.

La commissione è costituita da:

Dott.ssa **Teresa Laudanna DS** con funzione di Presidente

La DSGA **Giuseppa Caiazza** con funzione di segretario verbalizzante;

La docente **Laura Salvatore** - come componente della commissione

Considerato che nei 7 giorni successivi alla pubblicazione della graduatoria provvisoria, non sono pervenuti reclami e/o istanze di revisione, la Commissione conferma la seguente graduatoria:

<b>"UNA SCUOLA A TUTTO TONDO...PER CAPIRE MEGLIO IL MONDO!"</b>	
<b>Candidato (Cognome - Nome)</b>	<b>Punteggio Totale</b>
Vitagliano Francesco	<b>33</b>
Zinno Annalisa	<b>56</b>

**La Commissione**

Dott.ssa **Teresa Laudanna DS** con funzione di Presidente

La DSGA **Giuseppa Caiazza** con funzione di segretario verbalizzante;

La docente **Laura Salvatore** - come componente della commissione